

***Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Башкирский государственный медицинский университет»
Министерства здравоохранения Российской Федерации***

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ К КВАЛИФИКАЦИОННОМУ ЭКЗАМЕНУ

ПМ.02 Изготовление несъемных протезов

*Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая
2017-2018 учебный год (зимняя экзаменационная сессия)
III курс*

1. «Шоковые» формовочные массы: свойства, применение, торговые названия.
2. Анатомическая форма премоляров, техника моделирования зуба под штампованную коронку.
3. Анатомическое строение зубов верхней челюсти. Моделировка их под пластмассовые коронку.
4. Аппараты для плавления стоматологических сплавов открытым пламенем, токами высокой частоты: правила работы и технические параметры.
5. Беззольные пластмассы. Торговые названия, область применения и правила работы с ними.
6. Безопочная методика изготовления литейных форм. Особенности и последовательность основных манипуляций.
7. Биомеханика консольного мостовидного протеза. Показания и противопоказания к изготовлению. Виды.
8. Биомеханика мостовидных протезов.
9. Вакуумные высокочастотные литейные установки: виды, достоинства и недостатки аппаратов, названия и технические характеристики.
10. Виды вакуумных литейных установок и их характеристика.
11. Виды вкладок по расположению (Inlay, Onlay, Overlay, Pinlay).
12. Виды вкладок, применяемые в ортопедической стоматологии. Достоинства и недостатки.
13. Виды и конструктивные особенности несъемных протезов.
14. Виды несъемных протезов. Классификация и краткая характеристика. Основные материалы, применяемые для изготовления несъемных протезов.

15. Виды разборных моделей и методы их изготовления. Подготовка рабочих моделей к изготовлению восковой композиции литого несъемного протеза.
16. Методика изготовления вкладок непрямым способом.
17. Возможные ошибки пайки при изготовлении паяных мостовидных протезов.
18. Возможные ошибки при изготовлении паяных мостовидных протезов.
19. Возможные ошибки при изготовлении пластмассовых коронок и мостовидных протезов.
20. Возможные ошибки при изготовлении пластмассовых мостовидных протезов.
21. Возможные ошибки при изготовлении штампованных металлических коронок, их причины и способы устранения.
22. Восковые композиции, используемые в лабораторной технологии литых несъемных протезов. Свойства, правила использования и торговые названия.
23. Выплавление воска. Прокаливание литейной формы традиционным способом. Последовательность манипуляций и возможные ошибки на данном этапе работы.
24. Высокочастотные литейные установки: виды, достоинства и недостатки аппаратов, названия и технические характеристики.
25. Гипсовые формовочные (паковочные) материалы. Составы, свойства, применение, торговые названия.
26. Действия персонала зуботехнической лаборатории по оказанию первой медицинской помощи при химическом ожоге.
27. Действия персонала зуботехнической лаборатории по оказанию первой медицинской помощи при термическом ожоге.
28. Действия персонала зуботехнической лаборатории по оказанию первой медицинской помощи при электротравме.
29. Действия персонала зуботехнической лаборатории по оказанию первой медицинской помощи при попадании инородного тела в органы зрения.
30. Дефекты и ошибки зуботехнического литья и их профилактика.
31. Загипсовка пластмассового мостовидного протеза в кювету.
32. Значение анатомического восстановления коронки зуба при протезировании.
33. Значение целостности зубных рядов. Первичная и вторичная адентия. Причины.
34. Изготовление культевых вкладок из материала «Риббонд».
35. Изготовление литейных форм методом «сухой» и «влажной» паковки.

36. Изготовление литейных форм при литье благородных сплавов. Особенности и последовательность манипуляций.
37. Изготовление паяного мостовидного протеза с фасетками промежуточной части.
38. Классификации вкладок в ортопедической стоматологии.
39. Классификация мостовидных протезов. Положительные и отрицательные стороны мостовидных протезов.
40. Классификация штифтовых зубов.
41. Клинико-лабораторные этапы изготовления штампованных коронок из золотых сплавов. Особенности.
42. Клинико-лабораторные этапы изготовления штампованных коронок из нержавеющей хромо-никелевой стали.
43. Комбинированный способ изготовления восковой композиции вкладки.
44. Компенсационные лаки. Составы, свойства, применение.
45. Косвенный способ изготовления восковой композиции вкладки.
46. Культевые разборные вкладки: технология изготовления.
47. Лазерные и плазменные технологии в зуботехническом производстве. Оборудование и принципы работы с ним.
48. Литье нержавеющей стали со снятием восковой репродукции с модели.
49. Личная и инфекционная безопасность при работе в зуботехнической лаборатории.
50. Материалы для снятия поверхностного напряжения. Область применения, торговые названия, правила и этапы работы.
51. Материалы, используемые при изготовлении разборных моделей. Гипсы, виды гипсов, составы, правила использования при изготовлении разборных моделей в технологии литых несъемных протезов.
52. Методики изготовления временных пластмассовых коронок.
53. Методики изготовления временных пластмассовых мостовидных протезов.
54. Методы литья, применяемые в стоматологии (центробежное, вакуумное). Преимущества и недостатки.
55. Методы окончательной штамповки коронок. Техника безопасности.
56. Методы плавления и литья сплавов, применяемые в ортопедической стоматологии: характеристика, достоинства и недостатки.
57. Методы соединения металлических элементов протезов, преимущества и недостатки каждого из методов.
58. Методы штамповки коронок. Аппараты. Техника безопасности.

59. Моделировочные материалы, применяемые для моделировки коронковой части зуба под пластмассовую коронку.
60. Мостовидные протезы. Основные конструктивные элементы.
61. Муфельные печи: виды, достоинства и недостатки аппаратов каждой группы, названия и технические параметры.
62. Назначение и техника изготовления временных пластмассовых коронок.
63. Назначение и техника изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов.
64. Недостатки штампованных коронок и паяных мостовидных протезов.
65. Непосредственное питание при построении литниковой системы: особенности и показания.
66. Непрямой метод изготовления временных мостовидных протезов из пластмассы.
67. Нормы расходования зуботехнических материалов и порядок их списания.
68. Общие правила и нормы техники безопасности и охраны труда в зуботехнической лаборатории.
69. Общие сведения о сплавах и литейных свойствах.
70. Общие технические требования изготовления зубных протезов. Несъемные протезы из пластмассы.
71. Общие технические требования изготовления зубных протезов. Протезы из драгоценных металлов.
72. Общие технические требования изготовления зубных протезов. Слепки для изготовления мостовидных и одиночных протезов из металла и пластмассы.
73. Организация зуботехнического производства.
74. Организация и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъемных протезов.
75. Основные принципы конструирования мостовидных протезов.
76. Особенности изготовления паяного цельнометаллического мостовидного протеза из золотого сплава.
77. Особенности литья культовых вкладок из благородных металлов.
78. Особенности получения литейных форм при литье на огнеупорной модели.
79. Отбелы (состав, свойства, применение). Влияние отбеливания на толщину изделия из нержавеющей стали, золота. Техника безопасности.
80. Охрана труда и техники безопасности в зуботехническом производстве при изготовлении несъемных протезов.

81. Ошибки и неточности при изготовлении штампованных коронок. Тактика врача и техника при обнаружении неточностей.
82. Пароструйная и обработка стоматологических отливок. Оборудование для пароструйной обработки.
83. Плавление и литье сплавов в высокочастотных вакуумных литейных установках.
84. Плавление сплава и его заливка в литейную форму. Общие правила и возможные ошибки на данном этапе работы.
85. Пластмасса для мостовидных работ. Состав, свойства, применение.
86. Пластмассы, применяемые для изготовления несъемных протезов. Состав, свойства.
87. Подготовка мостовидного протеза к паянию. Техника паяния. Причины пористости пайки.
88. Подготовка полости рта перед протезированием несъемными протезами.
89. Показания и противопоказания к применению несъемных протезов.
90. Показания и противопоказания к применению пластмассовых коронок.
91. Показания и противопоказания к применению пластмассовых мостовидных протезов.
92. Показания к изготовлению штампованных коронок. Правила препарирования зубов под штампованные коронки.
93. Показания к применению пластмассовых коронок.
94. Показания к применению пластмассовых мостовидных протезов.
95. Показания к применению различных конструкций мостовидных протезов.
96. Показания к применению штифтовых конструкций.
97. Положительные и отрицательные стороны цельнолитого мостовидного протеза.
98. Понятие ликвации сплавов металлов, виды (внутрикристаллическая, зональная). Условия появления ликвации. Предупреждение.
99. Понятие о вкладке. Требования, предъявляемые к полости под вкладку. Классификация полостей.
100. Понятие о зуботехническом литье. Развитие зуботехнического литейного производства в стоматологии.
101. Портативные аппараты для проведения литья стоматологических сплавов: названия, технические характеристики, достоинства и недостатки.
102. Последовательность этапов изготовления штифтовой вкладки с дополнительным внутрикультевым каналом для многокорневых зубов непрямым методом.

103. Правила безопасности при работе на быстровращающихся машинах.
104. Правила безопасности при работе с зуботехническими пластмассами.
105. Правила безопасности при работе с колюще-режущим инструментарием и на оборудовании зуботехнической лаборатории с применением давления.
106. Правила безопасности при работе с открытым пламенем в зуботехнической лаборатории.
107. Правила безопасности при работе с химическими веществами для отбеливания (кислоты, щелочи) стоматологических изделий.
108. Правила безопасности при работе с электрооборудованием зуботехнической лаборатории.
109. Правила и способы моделировки тела мостовидного протеза.
110. Правила изготовления и установки литниковых систем при литье цельнолитых коронок и мостовидных протезов
111. Правила работы с вспомогательными зуботехническими материалами.
112. Правила работы с основными зуботехническими (конструкционными) материалами.
113. Причины изменения цвета пластмассы при изготовлении пластмассовых коронок и мостовидных протезов.
114. Профилактика профессиональных вредностей в зуботехническом производстве при изготовлении несъемных протезов.
115. Прямой метод изготовления временных мостовидных протезов из пластмассы.
116. Прямой способ изготовления восковой композиции вкладки
117. Расчет необходимого веса стоматологического сплава для проведения литья.
118. Санитарные нормы и техника безопасности при работе в литейных зуботехнических лабораториях.
119. Современное оборудование зуботехнической лаборатории при изготовлении несъемных зубных протезов.
120. Составы формовочных масс. Производство. Взаимосвязь состава формовочного материала с его назначением.
121. Сплавы неблагородных металлов для изготовления вкладок, цельнолитых коронок и мостовидных протезов. Составы, свойства, торговые названия, правила обработки.
122. Способы изготовления временных (провизорных) коронок.
123. Способы моделирования культевых вкладок. Достоинства и недостатки. Оборудование для применения.

124. Сравнительная характеристика мостовидных протезов, изготовленных различными способами.
125. Сравнительная характеристика съемных и несъемных протезов.
126. Строение, назначение и правила установки литниково - питающих систем при литье несъемных конструкций.
127. Строение, назначение и правила установки литниково - питающих систем при литье несъемных конструкций большой протяженности.
128. Техника «пересадки» при подготовке литейных форм. Режим «печного шоссе».
129. Техника «печного шоссе» в зуботехническом литейном производстве.
130. Техника безопасности при работе с паяльным аппаратом. Уход за аппаратом.
131. Техника обработки, шлифовки, полировки мостовидных протезов из пластмассы. Инструментарий и материалы, используемые при этом. Возможные ошибки и их предупреждение.
132. Технические и гигиенические нормативы в зуботехнических лабораториях.
133. Технология изготовления керамического покрытия несъемных протезов.
134. Технология изготовления коронок методом комбинированной штамповки.
135. Технология изготовления металлоакрилового мостовидного протеза.
136. Технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза.
137. Технология изготовления металлокерамической коронки.
138. Технология изготовления мостовидных протезов из пластмассы. Применяемые материалы и оборудование.
139. Технология изготовления паяного мостовидного протеза с фасетками промежуточной части.
140. Технология изготовления паяного цельнометаллического мостовидного протеза с цельнолитой промежуточной частью из индивидуального литья.
141. Технология изготовления разборной модели.
142. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза.
143. Технология изготовления цельнолитой коронки из благородного сплава.
144. Технология изготовления цельнолитой коронки.
145. Технология изготовления цельнолитой штифтовой вкладки с пластмассовой облицовкой.

146. Технология компьютерного фрезерования в ортопедической стоматологии. Область применения. Оборудование и особенности его применения.
147. Технология электрохимического осаждения (гальванопластика). Оборудование и принципы работы с ним.
148. Тигли. Виды тиглей, назначение, правила ухода.
149. Требования к опорным зубам. Предельная нагрузка на опорные зубы при изготовлении мостовидных протезов.
150. Требования, предъявляемые к восковой репродукции несъемных протезов (каркасов), перед заменой их на металлический сплав.
151. Фосфатные формовочные (паковочные) материалы. Составы, свойства, применение, торговые названия.
152. Электроискровая обработка сплавов металлов. Оборудование для электроискровой обработки.
153. Этапы и технология изготовления пластмассового мостовидного протеза.
154. Этапы изготовления вкладок из пластмассы.
155. Этапы изготовления пластмассовых коронок. Показания к их изготовлению. Положительные и отрицательные стороны.